

ECOBANG™



Generalità

Modello: ECOBANG™ IBC/ GRV.

Materiale: cisterna di tipo UN31H1 o UN31HA1 gruppo di ventilazione e camino per uscita d'aria.

Dimensioni: 1,2 x 1 x 1,8 m

Capacità: 1000 l

Potenza assorbita: 55 W

Principio

Ventilazione forzata a temperatura ambiente, che accelera l'evaporazione all'interno del serbatoio.

Vantaggi

Economico, semplice, adattabile ed efficace.

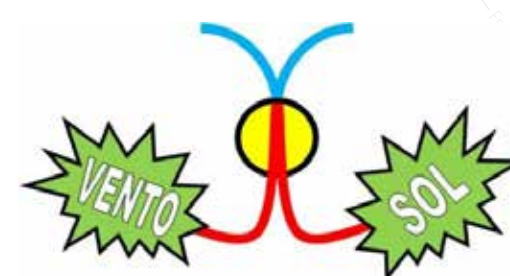
Specificità

Funzionamento: Ecobang™ funziona senza alcun contatto tra il materiale pericoloso liquido e il dispositivo, che garantisce elevata affidabilità del sistema. Avviene una separazione fisica di acqua e sostanza secca grazie ad una circolazione forzata dell'aria opportunamente orientata nel serbatoio, che consente l'evaporazione dell'acqua ivi contenuta.

Scarti generati: fanghi disidratati classificati come rifiuti pericolosi che devono essere smaltiti come tali. Circa 1kg di residuo secco ogni 1000 litri d'acqua.

Volumi trattati: tra 500 e 2500 litri all'anno in base all'evapotraspirazione.

Ecobang™ è prodotto da Vento-Sol (www.vento-sol.com)



INSTALLAZIONE DIMOSTRATIVA C/O AZIENDA AGRICOLA RES UVAE - HORTA SRL



HORTA@
— From research to field —



Spin Off di

**UNIVERSITÀ
CATTOLICA**
del Sacro Cuore